



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 585।

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 30, 2010/चैत्र 9, 1932

No. 585।

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 30, 2010/CHAITRA 9, 1932

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 30 मार्च, 2010

का.आ. 710(अ).—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986(1986 का 29) की धारा 6 धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापारीय संचलन) नियम, 2008 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात्:-

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापारीय संचलन) तीसरा संशोधन नियम, 2010 है।
(2) ये राजपत्र में प्रकाशन होने की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
2. परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापारीय संचलन) नियम, 2008 (जिसे इसमें इसके बाद उक्त नियम कहा गया है) नियम 3, के उप-नियम (1) में खंड (द) के पश्चात् निम्नलिखित खंड अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :

"(दक) अन्य अपशिष्ट: अनुसूची III के भाग घ में विनिर्दिष्ट अपशिष्ट तब तक प्ररिसंकटमय अपशिष्ट नहीं होंगे जब तक कि उनमें नियम 12 नियम 13 और नियम 14 के अनुसार ऐसे अपशिष्टों के आयात या निर्यात से संबंधित अनुसूची के भाग ग में विनिर्दिष्ट कोई परिसंकटमय लक्षण न हो "

3. उक्त नियमों के, अध्याय III में, नियम 8 के, उप नियम (7) के पश्चात् निम्नलिखित उप-नियम अंतःस्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :-

"(8) अनुसूची III (भाग घ) में यथा सूचीबद्ध धातु-स्कैप, कागज अपशिष्ट और अन्य अपशिष्टों के आयात का इच्छुक प्रत्येक व्यापारी किसी भी राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप 16 में आवेदन कर सकेगा।

(9) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियां व्यापारी का एकबारगी आधार पर रजिस्ट्रीकरण करेंगे और यदि 30 दिनों की अवधि के भीतर आपत्ति नहीं की जाती है तो रजिस्ट्रीकरण हुआ समझा जाएगा।

(10) रजिस्ट्रीकृत व्यापारी रो अपेक्षा की जाएगी कि वह ऐसे आयात का ब्यौरा और मात्रा सहित वास्तविक उपयोगकर्ताओं की विशिष्टियों संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों को तिमाही आधार पर प्रस्तुत करें और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों को इन विवरणों को प्रस्तुत करने में असफल होने पर रजिस्ट्रीकरण रद्द होने का दायी होगा।

परंतु व्यापारी को प्रदत्त रजिस्ट्रीकरण उसे सुनवाई का युक्तियुक्त अवसर दिए बिना रद्द नहीं किया जाएगा।

(11) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों के सदस्य -सचिव या उक्त नियमों के नियम 26 में यथा अधिकथित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों द्वारा पदाधिकारी किसी अन्य अधिकारी द्वारा रजिस्ट्रीकरण का निलम्बन करने या रद्द करने या अस्वीकार करने वाले किसी भी आदेश के विरुद्ध अपील की जाएगी।

(12) अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की प्रति लगानी होगी जिसके विरुद्ध अपील की गयी हो और अपील आदेश पारित होने की तारीखसे तीस दिनों की अवधि के भीतर की जाएगी।

4. उक्त नियमों के, नियम 16 में,-

(क) उप नियम (5) के पंरतुक में,

- (i) "परिसंकटमय अपशिष्ट" शब्दों के स्थान पर, "धातु स्कैप, कागज अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट" शब्द ;
- (ii) "भाग ख" शब्द और अक्षर के स्थान पर "भाग घ" शब्द और अक्षर रखे जाएंगे ; ।

(ख) उप नियम (6क) में,

- (i) "परिसंकटमय अपशिष्ट" शब्दों के स्थान पर, "धातु स्कैप, कागज अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट" शब्द
- (ii) "भाग ख" शब्द और अक्षर के स्थान पर, "भाग घ" शब्द और अक्षर रखे जाएंगे ; ।

5. उक्त नियमों में, अनुसूची III में, भाग 'ख' के अधीन विद्यमान सारणी के स्थान पर, निम्नलिखित सारणी रखी जाएगी, अर्थात्:-

"भाग ख"

पूर्व सूचित सहमति की अपेक्षा न रखने वाले आयात और निर्यात के लिए लागू होने वाले परिसंकटमय अपशिष्टों की सूची ।

[बेसल कन्वेंशन का उपांकंध ९]

बेसल सं०	अपशिष्टों का वर्णन
ख-1	धातु और धातुयुक्त अपशिष्ट
ख 1010	गैर परिक्षेपण रूप में धातु एवं धात्विक धातु-मिश्रातु अपशिष्ट - थोरियम स्कैप ** - रेयर अर्थ स्कैप **
ख 1020	शोधित, असंदूषित धातु उच्छिष्ट जिसमें मिश्रातु भी हैं, बड़ी मात्रा में परिसृत रूप में (चादर, प्लेट, दंड, छड़ आदि) : - एटिमनी स्कैप **** - केडमियम स्कैप - सीसा स्कैप (सीसा अम्ल बैटरियों को छोड़कर) - टेलयूरियम स्कैप ****
ख 1030	अपशिष्ट अंतर्विष्ट करने वाली अपवर्तक धातुएं ****
ख 1031	धात्विक परिक्षेपण रूप (धातु चूर्ण) में मोलिबडेनम, टंगस्टन, टिटेनियम, टैटालूम, नियोबियम एवं रहेनियम धातु और मिश्रातु अपशिष्ट, सूची के के अंतर्गत प्रविष्टि क 1050 में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर, गाल्वनिक स्कैप ****

ख 1060	चूर्ण सहित धात्विक तात्त्विक रूप में अपशिष्ट सिलिनियम और टेल्यूरियम****																		
ख 1070	ताम्र और ताम्र मिश्रातुओं का अपशिष्ट विक्षेपित रूप में जब तक कि उनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो ***																		
ख 1080	जिंक भस्म और अपशिष्ट जिसमें मिश्र अपशिष्ट विक्षेपित रूप में हो जब तक कि उनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो ***																		
ख 1090	मानक बैटरी विनिर्देश के अनुरूप अपशिष्ट बैटरीयां, सीसा, कैडमियम या पारे से बनी बैटरियों को छोड़कर ****																		
ख 1100	धातुओं को गलाने, प्रगलन और परिष्करण से उत्पन्न अपशिष्ट युक्त धातु - तांबा प्रसंसकरण से या और प्रसंसकरण या परिष्करण से स्लैग जिसमें आर्सेनिक, सीसा या कैडमियम अंतर्विष्ट है *** - उच्चतापसह अंतर अपशिष्ट जिसमें तांबे के प्रगलन से उत्पन्न क्रूसिबल सम्मिलित है । - टेन्टेलम बेयरिंग टिन स्लैग 0.5% से अन्यून टिन सहित ***																		
ख 1110	विद्युत और इलैक्ट्रॉनिक एसेम्बलीज - इलैक्ट्रोनिक समंजक, जिनमें केवल धातु या मिश्रातुएं हो *** - इलैक्ट्रिकल और इलैक्ट्रोनिक पुर्जों के ऐसे स्क्रैप अपशिष्ट (छपाईयुक्त सर्किट बोर्ड सहित) जिनमें सूची क में शामिल एक्यूमुलेटर्स तथा अन्य बैटरियां, मरकरी स्विच, कैथोड रे ट्यूबों के कांच व अन्य क्रियाशील कांच पीसीबी कैपीसिटर्स आदि न हो या कैडमियम, मरकरी, सीसा पॉलीक्लोरीनेटिड बाई फिनाइल जैसे अवयवों से संदूषित न हो या उन चीजों से जिनमें इन्हें निकाला गया हो और उनमें अनुसूची 2 में लक्षण, उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण की सीमा तक न हो ***																		
	- वैद्युत और इलैक्ट्रॉनिक समंजक (मुद्रित सर्किट बोर्ड, इलैक्ट्रॉनिक पुर्जे और तार सहित) सीधे पुनः उपभोग के लिए किन्तु पुनः चक्रण अथवा अंतिम निपटान के लिए नहीं है ।																		
ख 1120	प्रयुक्त केटलिस्ट को छोड़कर निम्नलिखित को अंतर्विष्ट करने वाले केटालिस्ट के रूप में प्रयुक्त तरलों को छोड़कर : संक्रमण धातुएं, सूची क में सम्मिलित अपशिष्ट केटलिस्ट को छोड़कर(प्रयुक्त केटलिस्ट, केटालिस्ट के रूप में उपयोग किए तरल पदार्थ या अन्य केटालिस्ट) : <table> <tr> <td>स्कैन्डियम</td> <td>टिटेनियम ..</td> </tr> <tr> <td>वेनेडियम</td> <td>क्रोमियम</td> </tr> <tr> <td>मैंगनीज</td> <td>लौह</td> </tr> <tr> <td>कोबाल्ट</td> <td>निकिल</td> </tr> <tr> <td>कॉपर</td> <td>जिंक</td> </tr> <tr> <td>याट्रियम</td> <td>जरकोनियम</td> </tr> <tr> <td>नियोवियम</td> <td>मॉलिबडेनम</td> </tr> <tr> <td>हैफनियम</td> <td>टैंटालम</td> </tr> <tr> <td>टंगस्टन</td> <td>रेहनियम</td> </tr> </table>	स्कैन्डियम	टिटेनियम ..	वेनेडियम	क्रोमियम	मैंगनीज	लौह	कोबाल्ट	निकिल	कॉपर	जिंक	याट्रियम	जरकोनियम	नियोवियम	मॉलिबडेनम	हैफनियम	टैंटालम	टंगस्टन	रेहनियम
स्कैन्डियम	टिटेनियम ..																		
वेनेडियम	क्रोमियम																		
मैंगनीज	लौह																		
कोबाल्ट	निकिल																		
कॉपर	जिंक																		
याट्रियम	जरकोनियम																		
नियोवियम	मॉलिबडेनम																		
हैफनियम	टैंटालम																		
टंगस्टन	रेहनियम																		

	लैनथेनडस (दुर्लभ-भू धातुएं):
	लैनथैनियम सीरियम प्रासिटयोडायमियम नियोडी समेरियम यूरोपियम गेडोलिनियम टरबियम डाइसोप्रोसियम होलमियम इर्बियम थूलियम येट्रवियम लुटेटियम
ख1130	कैटालिस्टयुक्त क्लीन्डस्पैट बहुमूल्य धातु
ख 1140	ठोस रूप में बहुमूल्य धातु, जिसके अंतर्विष्ट अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो
ख 1150	मूल्यवान धातु, और मिश्र धातु अपशिष्ट (सोना, चाँदी, प्लेटिनम वर्ग के) विक्षेपित रूप में
ख 1160	मुद्रित सर्कट बोर्ड के भस्मीकरण बहुमूल्य धातु भस्म, (सूची क क 1150 से संबंधित प्रविष्टि नोट करें)
ख 1170	फोटोग्राफिक फिल्म के भस्मीकरण से बहुमूल्य धातु भस्म
ख 1180	चांदी हैलाइड और धात्तिक चांदी वाली अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म
ख 1190	चांदी हैलाइड और धात्तिक चांदी वाला अपशिष्ट फोटोग्राफिक कागज
ख 1200	आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न ग्रेनुलेटिड स्लैग
ख 1210	आयरन और स्टील के उत्पादन से उत्पन्न स्लैग जिसमें टिटेनियम डाइ-आक्साइड और वेनेडियम के स्रोत के रूप में स्लैग शामिल है।
1220	जिंक उत्पादन से स्लैग, कैमिकली, स्टैब्लाइजड, जिसमें आयरन अंश अधिक है (20% से अधिक) और जिसके औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यतः निर्माण के लिए प्ररांस्कृत किया गया है।
ख 1240	कापर-आक्साइड मिल स्केल***
ख 2	मुख्यतः अकार्बनिक संघटक वाले अपशिष्ट जिनमें धातु और कार्बनिक सामग्री हो सकती हैं।
ख 2010	गैर-विक्षेपित रूप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - स्लेट अपशिष्ट - अभ्रक अपशिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - फेल्डस्पार अपशिष्ट - फ्लोरस्फार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट

ख 2020	गैर-विक्षेपित रूप में कांच अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट और कैथोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप **
ख 2030	गैर - विक्षेपित रूप में सेरामिक अपशिष्ट : सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रैप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशे
ख 2040	मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सलफेट (एफजीडी) - भवन गिराने से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम वालबोर्ड अथवा प्लास्टरबोर्ड - ठोस रूप में सॉफर - कैल्शियम सायनामाइड से उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच<9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप अंतर्विष्ट वाला लिलियम-नियोबियम
ख 2060	पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (सूची क क 4160 पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें)
ख 2070	कैल्शियम फ्लोराइड स्लज
ख 2080	रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो ।
ख 2090	पैट्रोलियम कोक अथवा बिटुमन से बने स्टील अथवा एल्युमीनियम उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट एनोड बट्स, जोकि सामान्य औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार साफ किए गए हैं (क्लोर एल्कली इलैक्ट्रोलोसिस में एनोड बट्स और धात्विकी उद्योग को छोड़कर)
ख 2100	एल्युमिनियम के अपशिष्ट हाइड्रेट्स और अपशिष्ट अल्युमिना तथा गैस सफाई, फ्लोक्युलेशन अथवा फिल्टर प्रक्रिया से उत्पन्न एल्युमिना उत्पादन के अवशेष
ख 2110	बॉक्साइड अवशेष ("लाल मिट्टी") (11.5) से कम तक पीएच हल्का किया गया)
ख 2120	2 से अधिक और 11.5 से कम पीएच के साथ अपशिष्ट एसिड अथवा बेसिक घोल, जो क्षयकारी अथवा अन्यथा परिसंकटमय नहीं हैं (संबंधित प्रविष्टि सूची क क 4090 पर नोट करें)
ख 3	मुख्यतया कार्बनिक संघटक वाले अपशिष्ट, जिनमें धातु और अकार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हो सकते हैं ।
ख 3010	ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट* निम्नलिखित प्लास्टिक या मिश्रित प्लास्टिक अपशिष्ट परंतु यदि उनको अन्य अपशिष्टों के साथ मिलाया न गया हो और विनिर्देश के अनुसार तैयार किया गया हो : - नान -हैलजीनेटिड पॉलीमर और कोपालीमर के स्क्रैप प्लास्टिक, जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित हो, किंतु उन पर सीमित न हो :

	इथाइलीन
	स्टायरिन
	पॉलीप्रोपीलीन
	पॉलीएथिलीन-टेरीफथालेट
	एक्रीलोनोट्राईल
	बुटाडाइन
	पॉलीसिटेल्स
	पॉलीमाईड्स
	पॉलीब्यूटिलीन टैरेफथेलोट
	पॉलीकार्बोनेट्स
	पॉलीईथस
	पॉलीफिनीलीन सल्फाइड
	एक्रिलिक पॉलीमर्स
	ऐल्केन सी 10 - सी 13 (प्लास्टिसाइजर्स)
	पॉलीयूरिथेन (सी एफ सी के अंश न हो)
	पॉलीसिलोक्सेन्स
	पॉलीमिथाइल मिथक्रालेट
	पॉली विनाइल एल्कोहल
	पॉली विनाइल बूयूटिरेल
	पॉलीविनाइल एसीटेट
	- अभिसाधित अपशिष्ट रेसिन या संघनन उत्पाद जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित हो :
	यूरिया फॉर्मेल्डीहाइड रेसिन
	फिनोल फॉर्मेल्डीहाइड रेसिन
	मेलामाइन फॉर्मेल्डीहाइड रेसिन
	एपाक्सी रेसिन
	एल्कायड रेसिन
	पॉलीएमाइड्स
	- निम्नलिखित फ्लोरीनेटिड पॉलीमर अपशिष्ट (पश्च-उपभोक्ता अपशिष्ट को छोड़कर)
	परफ्यूरोएथिलीन/प्रोपलीन
	परफ्यूरोएल्काक्सी/एल्केन
	मेटाफ्यूरोएल्काक्सी एल्केन
	पॉलीविनियल फ्लोराइड
	पॉलीविनियलडिन फ्लोराइड
ख 3130	अपशिष्ट पॉलीमर ईथर और अपशिष्ट गैर-परिसंकटमय मोनोमर ईथर पेराक्साइड फोरमिंग में अक्षम
ख 3140	न्यूमैटिक टायर अपशिष्ट संसाधन पुनःप्राप्ति, पुनःचक्रण, पुनःसुधार अथवा प्रत्यक्ष

	पुनःप्रयोग न किए जाने वालों को छोड़कर
ख 4	ऐसे अपशिष्ट जिनमें अकार्बनिक और कार्बनिक घटक अंतर्विष्ट हो सकते हैं :
ख 4010	मुख्यतया जल आधारित/लेटैक्स पेट, स्थाही और हाईड वार्निश वाले अपशिष्ट, जिनमें कार्बनिक, साल्वेट, भारी धातु अथवा बायोसाइट उस सीमा तक नहीं है कि उन्हें परिसंकटमय कहा जा सके (सूची क 4070 में सम्बद्ध सूची देखें)
ख 4020	रेसिन, लेटैक्स, प्लास्टिसाइजन ग्लूस/एडहैसिव, के उत्पादन, निर्माण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट जो सूची 'क' में सूचीबद्ध नहीं हैं, साल्वेटमुक्त हैं और उस सीमा तक अन्य संदूषक जो अनुसूची-III भाग (ग) की विशेषताओं को नहीं दर्शाते हैं :
ख 4030	बैटरी सहित प्रयुक्त एकल प्रयोग कैमरा जो सूची क में सम्मिलित नहीं हैं।

6. उक्त नियमों में, अनुसूची-III में भाग ग के पश्चात्, निम्नलिखित भाग अंतःस्थापित किया जाएगा।

अर्थात्:-

"भाग घ"

भाग घ : आयात /निर्यात के लिए अनुप्रयोज्य धातु स्क्रैप, कागज अपशिष्ट और अन्य अपशिष्टों की सूची

बैसल सं0	अपशिष्टों का वर्णन
ख-1	धातु और धातुयुक्त अपशिष्ट
ख 1010	- गैर-परिक्षेपण रूप के धातु और धात्विक में धातु - मिश्रातु अपशिष्ट - बहुमूल्य धातु (सोना, चांदी, प्लेटिनम) ** - लोहा और स्टील स्क्रैप ** - निक्लिं रस्क्रैप ** - एल्यूमिनियम स्क्रैप ** - जिंक स्क्रैप** - टिन स्क्रैप** - टंगस्टन स्क्रैप** - मॉलिबडेनम स्क्रैप** - टैटालम स्क्रैप** - कोबाल्ट स्क्रैप** - बिस्मिथ स्क्रैप** - टाईटैनियम स्क्रैप** - जरक्रोनियम स्क्रैप** - मैगानीज स्क्रैप** - जरमेनियम स्क्रैप** - वेर्नेडियम स्क्रैप** - हाफनियम स्क्रैप**

	<ul style="list-style-type: none"> - इन्डीयम स्कैप** - नियोबियम स्कैप** - रेनियम स्कैप** - गेलियम स्कैप** - मैरनीशियम स्कैप** - तांबा स्कैप** - क्रोमियम स्कैप**
ख 1040	विद्युतशक्ति उत्पादन से समंजक स्कैप जो स्नेहक तेल, पीसीबी या पीसीटी से उस सीमा तक संदूषित नहीं है जो उन्हें परिसंकटमय बनाती है।
ख 1050	मिश्र अलौह धातु भारी प्रेक्षण स्कैप जिसमें ऐसे संघटक अंतर्विष्ट नहीं हैं, जो अनुसूची 2 में वर्णित उसमें विनिर्दिष्ट सांदरण के सीमाओं तक नहीं है। **
ख 1100	धातुओं को गलाने, प्रगलन और परिष्करण से उत्पन्न अपशिष्ट युक्त धातु निम्नलिखित के सिवाय :
	<ul style="list-style-type: none"> - कठोर जिंक स्पेलटर ** - ड्रोस युक्त जिंक : **
	<ul style="list-style-type: none"> - गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक टोपड्रोस (>90%जेड एन) - गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक बोटम ड्रोस (>92%जेड एन) - जिंक डाई कार्सिंग ड्रोस (>85%जेड एन) - हॉट डिप गैल्वेनाइजर्स स्लैब जिंक ड्रोस (बैच) (>92%जेड एन) - जिंक स्कीमिङ्स(>90%जेड एन)
	<ul style="list-style-type: none"> - और परिष्करण के लिए बहुमूल्य धातु प्रसंस्करण से रखेंग ** - एल्युमिनियम स्कीमिंग (या स्कीम) लवण स्लैंग को छोड़कर **
ख 1230	आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्केलिंग **
ख 3020	<p>पेपर, पेपर बोर्ड और पेपर उत्पाद अपशिष्ट**</p> <p>निम्नलिखित सामग्री, परंतु यदि उन्हें खतरनाक अपशिष्टों में नहीं मिलाया गया है :</p> <p>पेपर अपशिष्ट और पेपर या पेपर बोर्ड स्कैप</p> <ul style="list-style-type: none"> - अविरंजित पेपर या पेपर बोर्ड या लहरदार पेपर या पेपर बोर्ड - अन्य पेपर या पेपर बोर्ड मुख्यतया रंजित रसायन लुगदी से बने, व्यापक रूप से रंगा न गया हो - मुख्यतया यांत्रिक लुगदी (उदाहरणार्थ समाचार पत्र-पत्रिका और वैरसी ही मुद्रित सामग्री) से बना पेपर या पेपर बोर्ड - अन्य, 1) लेमिनेटेड पेपर बोर्ड, 2) अवर्गीकृत छोजन सहित कितु उन तक सीमित नहीं

7. उक्त नियमों में प्ररूप, 15 के पश्चात्, निम्नलिखित प्ररूप अंतः स्थापित किया जाएगा, अर्थात्

प्ररूप 16

अनुरूपी III भाग घ के लिए व्यापारियों के रजिस्टर्ड करण के लिए प्ररूप

[व्यापारी द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समितियों को प्रस्तुत किए जाने के लिए]

1	व्यापारी का नाम व पता, दूरभाष और फैक्स नं० (प्रमाण सहित)
2	टिन/वेट न./आयात निर्यात कोड
3.	आयात किए जाने वाले अपशिष्ट का विवरण
4	भंडारण, यदि कोई हो, का व्यौरा

प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर

स्थान-----

तारीख-----

[फा. सं. 23-27/2006-एचएसएमडी]

राजीव गौवा, संयुक्त सचिव

टिप्पणी : मूल नियम भारत के राज्यपत्र, असाधारण में अधिसूचना संख्यांक का.आ. 2265 (अ), तारीख 24 सितंबर, 2008 द्वारा प्रकाशित किए गए थे, और अधिसूचना संख्यांक का.आ. 1799(अ), तारीख 21 जुलाई, 2009 और अधिसूचना संख्यांक का.आ.2447 (अ) तारीख 23 सितंबर, 2009 द्वारा उनका पश्चातवर्ती संशोधन किया गया।

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

NOTIFICATION

New Delhi, the 30th March, 2010

S.O. 710(E).—In exercise of the powers conferred by sections 6,8, and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, namely:-

1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Third Amendment Rules, 2010.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008 (hereinafter referred to as the said rules), in rule 3, sub-rule (1), after clause (r), the following clause shall be inserted, namely,-

“(ra) other wastes:- wastes specified in Part D of Schedule III shall not be Hazardous waste unless they posses any of the Hazardous characteristics specified in Part C of the Schedule in respect of import or export of such wastes in accordance with rules 12,13 and 14”

3. In the said rules, in Chapter III, in rule 8, after sub-rule (7), the following sub-rules shall be inserted, namely.-

“(8) Every trader desirous of import of Metal scrap, paper waste and other wastes as listed in Schedule III (Part D) may make an application in Form 16 to any of the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees.

(9) The State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees will register the trader on a one time basis and registration would be considered as deemed if not objected to within a period of 30 days.

(10) The registered trader shall be required to submit details of such import and particulars of the actual users along with quantities to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committees on a quarterly basis and registration would be liable for cancellation on failure to furnish these details to the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees:

Provided that the registration granted to the trader shall not be cancelled unless he has been given a reasonable opportunity of hearing.

(11) An appeal shall lie against any order of suspension or cancellation or refusal of registration passed by the Member-Secretary of the State Pollution Control Board or Pollution Control Committees or any other officer designated by the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees as laid down in rule 26 of the said rules.

(12) The appeal shall be in writing and shall be accompanied with a copy of the order appealed against and shall be made within period of thirty days from the date of passing of the order”.

4. In the said rules, in rule 16,-

- (a) in the proviso to sub-rule (5),
 - (i) for the words “hazardous waste”, the words “Metal scrap, paper waste and other wastes”;
 - (ii) for the word and letter “Part B”, the word and letter “Part D” shall be substituted;
- (b) in sub-rule (6A),
 - (i) for the words “hazardous waste”, the words “Metal scrap, paper waste and other waste”;
 - (ii) for the word and letter “Part B”, the word and letter “Part D” shall be substituted.

5. In the said rules, in schedule III, for the existing table under Part ‘B’, the following table shall be substituted, namely:-

“PART B

List of Hazardous Wastes applicable for Import and Export not requiring Prior Informed Consent
 [Annex IX of the Basel Convention]

Basel No.	Description of Wastes
B1	Metal and metal-bearing wastes
B1010	Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form:

	<ul style="list-style-type: none"> - Thorium scrap - Rare earths scrap
B1020	Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plates, beams, rods, etc.) , of: <ul style="list-style-type: none"> - Antimony scrap**** - Cadmium scrap - Lead scrap (excluding lead acid batteries) - Tellurium scrap****
B1030	Refractory metals containing residues****
B1031	Molybdenum, tungsten, titanium, tantalum, niobium and rhenium metal and metal alloy wastes in metallic dispersible form (metal powder), excluding such wastes as specified in list A under entry A1050, Galvanic sludges****
B1060	Waste selenium and tellurium in metallic elemental form including powder****
B1070	Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B1080	Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B1090	Waste batteries conforming to a standard battery specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury.****
B1100	Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals: <ul style="list-style-type: none"> Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium*** - Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin****
B1110	Electrical and electronic assemblies <ul style="list-style-type: none"> - Electronic assemblies consisting only of metals or alloys**** - Waste electrical and electronic assemblies scrap (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein **** - Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal.

B1120	<p>Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:</p> <p>Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used catalysts or other catalysts) on list A:</p> <table> <tbody> <tr><td>Scandium</td><td>Titanium</td></tr> <tr><td>Vanadium</td><td>Chromium</td></tr> <tr><td>Manganese</td><td>Iron</td></tr> <tr><td>Cobalt</td><td>Nickel</td></tr> <tr><td>Copper</td><td>Zinc</td></tr> <tr><td>Yttrium</td><td>Zirconium</td></tr> <tr><td>Niobium</td><td>Molybdenum</td></tr> <tr><td>Hafnium</td><td>Tantalum</td></tr> <tr><td>Tungsten</td><td>Rhenium</td></tr> </tbody> </table> <p>Lanthanaides (rare earth metals):</p> <table> <tbody> <tr><td>Lanthanum</td><td>Cerium</td></tr> <tr><td>Praseodymium</td><td>Neody</td></tr> <tr><td>Samarium</td><td>Europium</td></tr> <tr><td>Gadolinium</td><td>Terbium</td></tr> <tr><td>Dysprosium</td><td>Holmium</td></tr> <tr><td>Erbium</td><td>Thulium</td></tr> <tr><td>Ytterbium</td><td>Lutetium</td></tr> </tbody> </table>	Scandium	Titanium	Vanadium	Chromium	Manganese	Iron	Cobalt	Nickel	Copper	Zinc	Yttrium	Zirconium	Niobium	Molybdenum	Hafnium	Tantalum	Tungsten	Rhenium	Lanthanum	Cerium	Praseodymium	Neody	Samarium	Europium	Gadolinium	Terbium	Dysprosium	Holmium	Erbium	Thulium	Ytterbium	Lutetium
Scandium	Titanium																																
Vanadium	Chromium																																
Manganese	Iron																																
Cobalt	Nickel																																
Copper	Zinc																																
Yttrium	Zirconium																																
Niobium	Molybdenum																																
Hafnium	Tantalum																																
Tungsten	Rhenium																																
Lanthanum	Cerium																																
Praseodymium	Neody																																
Samarium	Europium																																
Gadolinium	Terbium																																
Dysprosium	Holmium																																
Erbium	Thulium																																
Ytterbium	Lutetium																																
B1130	Cleaned spent precious metal bearing catalysts																																
B1140	Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides																																
B1150	Precious metals and alloy wastes (gold , silver, the platinum group) in a dispersible form																																
B1160	Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the related entry on list A A1150)																																
B1170	Precious metal ash from the incineration of photographic film																																
B1180	Waste photographic film containing silver halides and metallic silver																																
B1190	Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver																																
B1200	Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel																																
B1210	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium dioxide and Vanadium																																
B1220	Slag from zinc production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications mainly for construction																																
B1240	Copper Oxide mill-scale***																																
B2	Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials																																

B2010	Wastes from mining operations in non-dispersible form: <ul style="list-style-type: none"> - Natural graphite waste - Slate wastes - Mica wastes - Leucite, nepheline and nepheline syenite waste - Feldspar waste - Fluorspar waste - Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations
B2020	Glass wastes in non-dispersible form: <ul style="list-style-type: none"> - Glass Cullets and other wastes and scrap of glass except activated glass cullets from cathode ray tubes and other activated glasses
B2030	Ceramic wastes in non-dispersible form: <ul style="list-style-type: none"> Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites) - Ceramic based fibres
B2040	Other wastes containing principally inorganic constituents: <ul style="list-style-type: none"> - Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD) - Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings - Sulphur in solid form - Limestone from production of calcium cyanamide ($\text{pH} < 9$) - Sodium, potassium, calcium chlorides - Carborundum (silicon carbide) - Broken concrete - Lithium tantalum & Lillium-niobium containing glass scraps
B2060	Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food industry and vitamin production (note the related entry on list A A4160)
B2070	Calcium fluoride sludge
B2080	Waste gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein
B2090	Waste anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses and from other metallurgical industry)
B2100	Waste hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process
B2110	Bauxite residue ("red mud") (pH moderated to less than 11.5)

B2120	Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not corrosive or otherwise hazardous (note the related entry on list A A4090)
B3	Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials
B3010	<p>Solid plastic waste</p> <p>The following plastic or mixed plastic waste, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: <p>Ethylene</p> <p>Styrene</p> <p>Polypropylene</p> <p>polyethylene terephthalate</p> <p>Acrylonitrile</p> <p>Butadiene</p> <p>Polyacetals</p> <p>Polyamides</p> <p>polybutylene tere-phthalate</p> <p>Polycarbonates</p> <p>Polyethers</p> <p>polyphenylene sulphides</p> <p>acrylic polymers</p> <p>alkanes C10-C13 (plasticiser)</p> <p>polyurethane (not containing CFC's)</p> <p>Polysiloxanes</p> <p>polymethyl methacrylate</p> <p>polyvinyl alcohol</p> <p>polyvinyl butyral</p> <p>Polyvinyl acetate</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cured waste resins or condensation products including the following: <p>urea formaldehyde resins</p> <p>phenol formaldehyde resins</p> <p>melamine formaldehyde resins</p> <p>epoxy resins</p> <p>alkyd resins</p> <p>polyamides</p> <ul style="list-style-type: none"> - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): <p>Perfluoroethylene/ propylene</p> <p>Perfluoroalkoxy alkane</p> <p>Metafluoroalkoxy alkane</p>

	polyvinylfluoride
	polyvinylidenefluoride
B3130	Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides
B3140	Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse
B4	Wastes which may contain either inorganic or organic constituents
B4010	Wastes consisting mainly of water-based/latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry on list A A4070)
B4020	Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives, not listed on list A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Part C of Schedule 3 characteristics
B4030	Used single-use cameras, with batteries not included on list A.”;

6. In the said rules, in Schedule III, after Part C , the following Part shall be inserted, namely.-

“PART D

Part D: list of Metal scrap, paper waste and other wastes applicable for import/export.

Basel No.	Description of wastes
B1	Metal and metal- bearing wastes
B1010	Metal and metal-alloy wastes in metallic, non dispersible form: - Precious metals (gold, silver, platinum) ** -Iron and steel scrap ** -Nickel scrap ** -Aluminium scrap ** - Zinc scrap** - Tin scrap** -Tungsten scrap ** -Molybdenum scrap ** - Tantalum scrap ** - Cobalt scrap ** - Bismuth scrap ** - Titanium scrap ** - Zirconium scrap ** - Manganese scrap ** - Germanium scrap ** - Vanadium scrap **

	<ul style="list-style-type: none"> - Hafnium scrap ** - Indium scrap ** - Niobium scrap ** - Rhenium scrap ** - Gallium scrap ** - Magnesium scrap ** - Copper scrap ** - Chromium scrap **
B1040	Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous**
B1050	Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration limits specified therein**
B1100	<p>Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals except:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hard Zinc Spelter ** - Zinc containing drosses ** - Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn) - Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn) - Zinc die casting dross (>85% Zn) - Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn) - Zinc skimmings (>90%Zn) - Slags from precious metals processing for further refining ** - Aluminium skimming's (or skims) excluding salt slag **
B1230	Mill scaling arising from manufacture of iron and steel**
B3020	<p>Paper, paperboard and paper product wastes**</p> <p>The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes:</p> <p>Waste and scrap of paper or paperboard of:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard • Other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not coloured in the mass • Paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example, newspapers, journals and similar printed matter) • Other, including but not limited to 1) laminated paperboard 2) unsorted scrap

This list is based on Annex. IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes not characterized as hazardous under Article –I of the Basel Convention.;

7. In the said rules, after Form 15, the following Form shall be inserted, namely:-

“Form 16

FORM FOR REGISTRATION OF TRADERS FOR SCHEDULE III, PART (D).

[To be submitted by trader to the State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees]

1	Name and Address of the Trader with Telephone and Fax Numbers (With proof).
2	TIN/VAT Number/Import Export Code
3	Description of the waste to be imported
4	Details of storage ,if any

Signature of the authorized person.”.

Place

Date.....

[F. No. 23-27/2006-HSMD]

RAJIV GAUBA, Jt. Secy.

Note.— The principal rules were published in the Gazette of India, Extraordinary vide notification number S.O. 2265 (E), dated the 24th September, 2008, subsequently amended vide number S.O. 1799 (E), dated the 21st July, 2009 and S.O.2447 (E), dated the 23rd September, 2009.